

I.I.S. "M. BUONARROTI" – VOLTA" - Guspini.

A.S. 2024 - 2025 PROGRAMMA DI TECNOLOGIA MECCANICA,
Indirizzo Meccatronica Classe 4°D

Docenti: Ing. Daniele Carlini - ITP: Prof. Ivo Faedda

Modulo 1, Tecnica della misurazione

Metodi di controllo ;uso degli strumenti di misura e di controllo;campioni materiali e calibri fissi per misure geometriche; strumenti con indici mobili o corsoi ;unità di misura lineari e angolari; caratteristiche degli strumenti di misura; errori di misura e incertezza ammissibile; teoria degli errori: casuali e sistematici; errori di misura e loro cause; risultato delle misurazioni; scarto quadratico medio o deviazione standard

Modulo 2, Stato delle superfici e rugosità

Stato delle superfici; criteri di assegnazione della rugosità ;definizione dello stato superficiale; rugosimetro; parametri caratteristici della rugosità; influenza della rugosità; segni grafici e indicazioni complementari sullo stato delle superfici.

Modulo 3, Geometria dei taglienti e parametri di taglio nella tornitura

Inserti; angolo di inclinazione λ e di direzione ϕ del tagliente principale; inserti per rottura dei trucioli; fattori di forma; usura e durata dell'utensile; forma e posizionamento dell'inserto; utensili da tornio

Modulo 4, Foratura, Alesatura, Maschiatura.

Foratura; parametri costruttivi e tipologia di punte, per foratura; alesatura; maschiatura; trapani e alesatori.

Modulo 5, Fresatura

Tipologia frese; procedimenti di fresatura e parametri di taglio frese

Modulo 6, Rettifica, levigatura e lappatura, brocciatura e strozzatura.

Cenni



[REDACTED]

LABORATORIO:

Utilizzo macchine utensili a controllo numerico; esperienze con Stampa 3d FDM, Taglio ed incisione Laser.

Guspini, __/06/ 2025

Prof. Ing. Daniele Carlini

I.T.P. *Prof. Ivo Faedda*

Gli alunni

